

[1] **CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO**

[2] **Apparecchiature o Sistemi di Protezione destinati ad essere utilizzati
in atmosfere potenzialmente esplosive
Direttiva 94/9/CE**

[3] Numero del Certificato di Esame CE del tipo:

CESI 01 ATEX 028

[4] Apparecchiatura: Armature illuminanti serie EV..., EW..., EWA..., EWE...

[5] Costruttore: **COR.TEM S.p.A.**

[6] Indirizzo: Via Aquileia 10, 34070 Villesse (Gorizia)

[7] Questa apparecchiatura o sistema di protezione e le sue eventuali varianti accettate sono descritte nell'allegato al presente certificato e nei documenti descrittivi pure riportati in esso.

[8] Il CESI, organismo notificato n° 0722 in conformità all'articolo 9 della Direttiva 94/9/CE del Consiglio dell'Unione Europea del 23 Marzo 1994, certifica che questa apparecchiatura o sistema di protezione è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza e salute per il progetto e la costruzione di apparecchiature e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive, definiti nell'Allegato II della Direttiva.

Le verifiche ed i risultati di prova sono registrati nel rapporto a carattere riservato n° EX-A1/012160.



[9] La conformità ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salute è assicurata dalla conformità alle:

EN 50014: 1997 + A1..A2 EN 50018: 2000 EN 50281-1-1:1999

[10] Il simbolo "X" posto dopo il numero del certificato indica che l'apparecchiatura o il sistema di protezione è soggetto a condizioni speciali per un utilizzo sicuro, specificate nell'allegato al presente certificato.

[11] Questo CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO è relativo soltanto al progetto, all'esame ed alle prove dell'apparecchiatura o sistema di protezione specificato in accordo con la Direttiva 94/9/CE. Ulteriori requisiti di questa Direttiva si applicano al processo di produzione e fornitura dell'apparecchiatura o sistema di protezione. Questi requisiti non sono oggetto del presente certificato.

[12] L'apparecchiatura o sistema di protezione deve riportare i seguenti contrassegni:

 II 2 GD EEx d IIC T3 oppure T4 oppure T6 IP 65 T85 +200 °C
 II 2 D IP 65 T85 +200 °C

Questo certificato, allegato incluso, può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione.

data 12 Aprile 2001

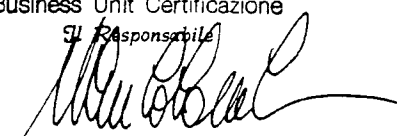
elaborato CERT - M. Balaz 

approvato CERT - U. Colombo

CESI

CENTRO ELETTROTECNICO SPERIMENTALE ITALIANO

Business Unit Certificazione

Il Responsabile 

pagina 1/7

[13]

Allegato

[14] CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO N° CESI 01 ATEX 028

[15] Identificazione e descrizione dell'apparecchiatura

Le armature illuminanti EV..., EW..., EWA... ed EWE... sono realizzate col corpo in lega d'alluminio o acciaio inossidabile e la parte trasparente in vetro.

Sulle armature possono essere montate lampade ad incandescenza, a vapori di mercurio, a vapori di sodio ad alta pressione, miste, elettroniche a risparmio di energia.

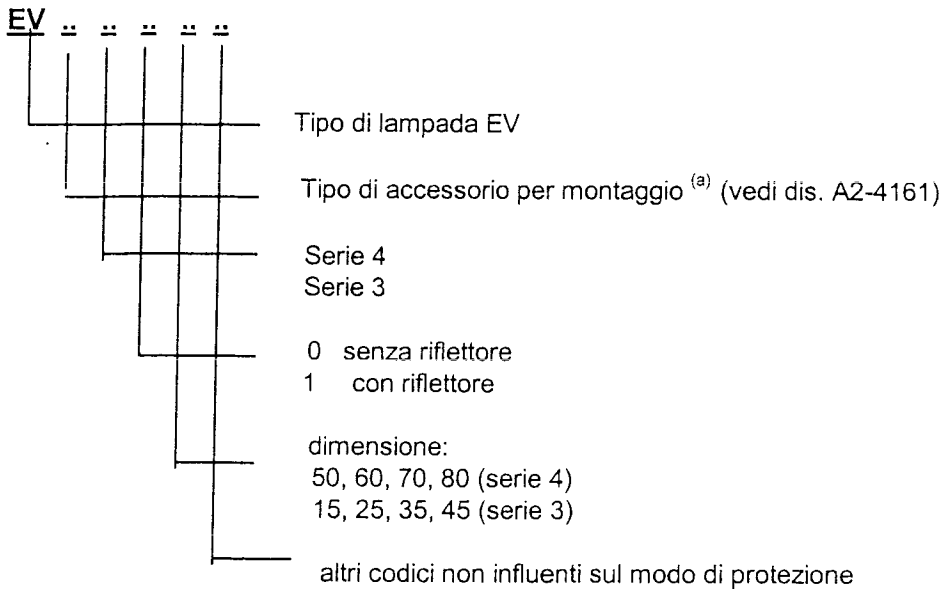
Le armature illuminanti sono realizzate in due modelli, serie 3 e serie 4, ed in tre versioni principali:

- con una sola custodia a prova di esplosione contenente portalampada, lampada, morsettiera e gli altri componenti elettrici;

- con due custodie a prova di esplosione separate: una custodia contenente portalampada e lampada ed una custodia contenente la morsettiera e le apparecchiature elettriche. In questo caso le due custodie sono collegate da un passante sigillato in resina.

- con una custodia a prova di esplosione contenente solo portalampada e lampada. In questo caso la morsettiera e gli altri componenti elettrici devono essere montati in una custodia a prova di esplosione separata, certificata secondo uno dei modi di protezione citati nella norma EN 50014.

Le armature illuminanti oggetto del presente certificato sono identificate da sigle così composte per i diversi modelli:



- (a) A: montaggio a sospensione con scatola ad un imbocco
 X: montaggio a sospensione con scatola a 4 imbrocchi
 GC (serie 4) o H (serie 3): montaggio a sospensione con scatola con golfare
 IX (serie 4) o I (serie 3): montaggio a parete con scatola con braccio a 30 °
 IA: montaggio a parete con scatola con imbocco a 30°
 Y: montaggio a sospensione con scatola a 2 imbrocchi

La codifica completa di tutte le unità della serie EV è riportata nel disegno A1-3923 foglio 1/3 allegato al presente certificato.

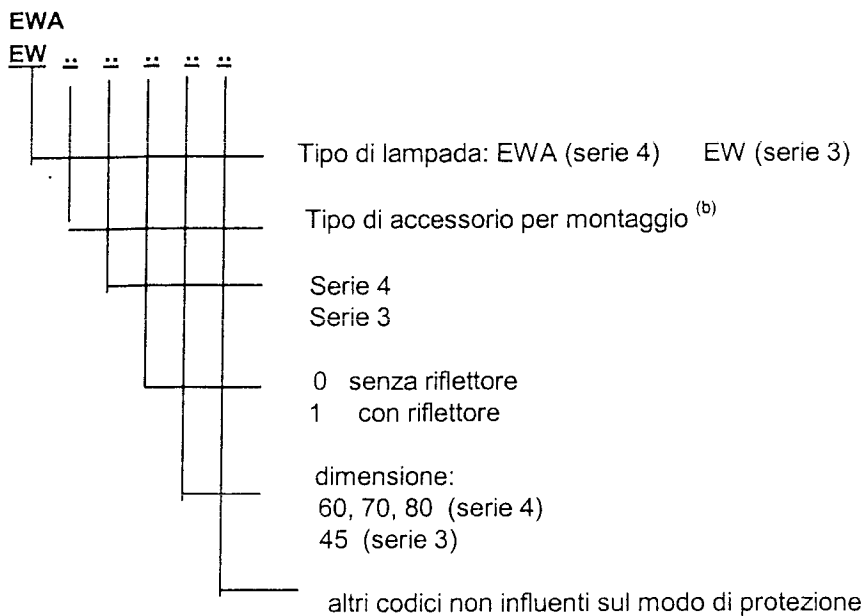
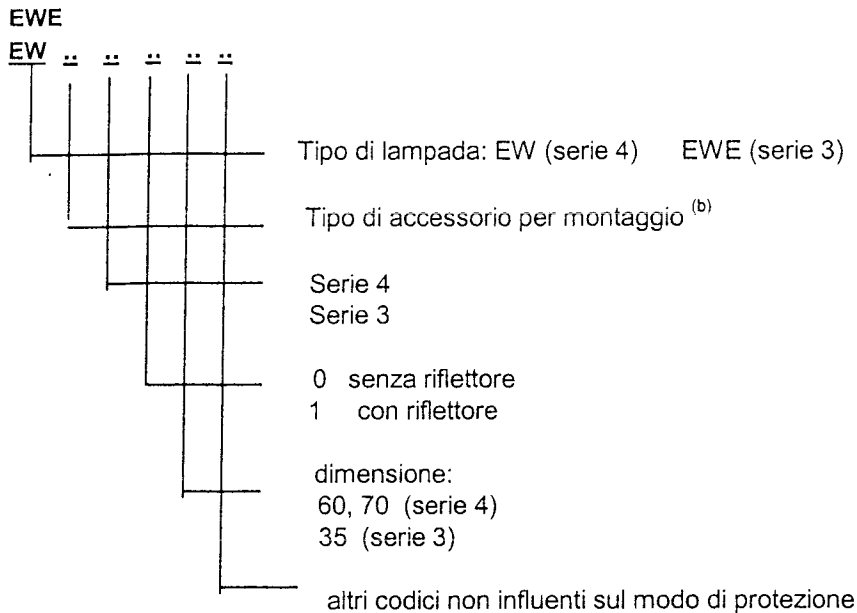
Questo certificato, allegato incluso, può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione.

[13]

Allegato

[14] CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO N° CESI 01 ATEX 028

[15] Identificazione e descrizione dell'apparecchiatura



(b) Tipi di accessorio per montaggio (vedi dis. A2-4161 allegato al presente certificato)

X: montaggio a sospensione con scatola a 4 imbrocchi

GC (serie 4) o H (serie 3): montaggio a sospensione con scatola con golfare

IX (serie 4) o I (serie 3): montaggio a parete con scatola con braccio a 30 °

LA: montaggio a parete con scatola con imbocco a 30°

Y: montaggio a sospensione con scatola a 2 imbrocchi

Questo certificato, allegato incluso, può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione.

[13]

Allegato

[14] CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO N° CESI 01 ATEX 028

[15] **Identificazione e descrizione dell'apparecchiatura**

La codifica completa di tutte le unità delle serie EW, EWE, EWA è riportata nel disegno A1-3923 (fogli 2/3 e 3/3) allegato al presente certificato.

Nel disegno A1-3923 sono riportate inoltre le caratteristiche elettriche e le caratteristiche costruttive di dettaglio dei diversi tipi di armature illuminanti oggetto del presente certificato.

Nel disegno A2-4161 sono riportati i diversi tipi di accessori utilizzati per il montaggio.

Le armature illuminanti di categoria II 2 GD sono conformi ai requisiti delle norme EN 50018 ed EN 50281-1-1.

Le armature illuminanti di categoria II 2 D sono conformi ai requisiti della norma EN 50281-1-1.

Caratteristiche elettriche

Tensione nominale	110/240 V
Frequenza nominale	50 ÷ 60 Hz
Potenza nominale:	20 ÷ 300 W (la potenza nominale di ciascun tipo di lampada è indicata in dettaglio nella seguente tabella 1)
Grado di protezione	IP 65

Classe di temperatura delle armature illuminanti di categoria II 2 GD: vedi tabella 1

Massima temperatura superficiale della custodia delle armature di categoria II 2 GD e II 2 D: vedi tabella 1.

Gli accessori utilizzati per l'ingresso dei cavi devono essere certificati secondo le norme EN 50014, EN 50018 ed EN 50281-1-1 e garantire un grado di protezione minimo IP 65.

[13]

Allegato

[14] CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO N° CESI 01 ATEX 028

Tabella 1 – Classe di temperatura e massima temperatura superficiale della custodia per i diversi tipi di armature illuminanti e per i diversi tipi di lampade utilizzate

Modello	Tipo di lampada e potenza in W	Classe di temperatura (per armature II 2GD)	Max. temperatura superficiale T in °C (per armature II 2GD e II 2 D)
EV..50	25/40/60/100 W INC	T4	131
EV..60	50 W Hg	T3	144
	80 W Hg	T3	144
	50/70 W Na	T4	132
	200 W INC	T3	153
	20/23 W EL	T6	85
EV..70	80/125 W Hg	T3	152
	70 W Na	T4	118
	100/150 W Na	T3	200
	70/100/150 W Ha	T3	200
	160 W Mix	T3	157
	200 W INC	T3	143
EV..80	125/250 W Hg	T3	184
	150/250 W Na	T3	146
	100/150/250 W Ha	T3	158
	160/250 W Mix	T3	162
	200/300 W INC	T3	169

(segue a pag.6)

NOTE:

- a) I modelli delle custodie sono indicati con la denominazione utilizzata per la serie 4 (vedi disegno A1-3923 allegato al presente certificato).
- b) I diversi tipi di lampade sono indicati coi seguenti codici:
 Hg: lampada a vapori di mercurio
 Na: lampada a vapori di sodio ad alta pressione
 Ha: lampada alogena
 Mix: lampada mista
 INC: lampada ad incandescenza
 EL: lampada elettronica

Questo certificato, allegato incluso, può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione.

[13]

Allegato

[14] CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO N° CESI 01 ATEX 028

Tabella 1 – Classe di temperatura e massima temperatura superficiale della custodia per i diversi tipi di armature illuminanti

Modello	Tipo di lampada e potenza in W	Classe di temperatura (per armature II 2GD)	Max. temperatura superf. T in °C (per armature II 2GD e II 2 D)
EW..60	50/80 W Hg	T4	132
	50/70 W Na	T4	122
	100 W Mix	T3	200
	200 W INC	T3	148
EW..70	80 W Hg	T4	170
	125 W Hg	T3	170
	70 W Na	T4	114
	100/150 W Na	T3	200
	100/160 W Mix	T3	167
	200 W INC	T3	137
EWA..60	50 W Hg	T3	144
	80 W Hg	T3	144
	50 W Na	T4	132
	70 W Na	T3	200
EWA..70	80/125 W Hg	T3	152
	70 W Na	T4	118
	100 W Na	T3	200
EWA..80	125/250 W Hg	T3	184
	100/150/250 W Na	T3	146
	100/150/250 W Ha	T3	158

Avvertenze di targa

“Non aprire sotto tensione. Attendere 20 minuti prima di aprire l'apparecchiatura.”

“Usare cavi adatti per temperatura minima di T_c °C.” dove T_c ha il valore di:

- 95 °C per i modelli: EV.4.80; EVIX.4..; EWIX.4..; EV.3..; EWE.3.35; EW.3.45
- 105 °C per i modelli EWA.4..; EW.4..; EWX.4..; EWGC.4.. con lampade 70 W Na, 50/80/125 W Hg, 200 W INC
- 110 °C per i modelli EV.4.50/60/70 con lampade 80 W HG e 70 W Na
- 125 °C per i modelli EW.4..; EWX.4..; EWGC.4.. con lampade 100/150 W Na e 100/160 W Mix
- 140 °C per gli altri modelli EV.4..

Nessuna avvertenza per i modelli con lampada tipo EL

Questo certificato, allegato incluso, può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione.

[13]

Allegato

[14] **CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO N° CESI 01 ATEX 028**

[16] **Rapporto n° EX-A1/012160**

Prove individuali

Il costruttore deve effettuare le prove individuali previste al paragrafo 24 della norma EN 50014 .

La prova individuale di sovrappressione deve essere effettuata col metodo statico (par. 15.1.3.1 della norma EN 50018) alla pressione di :

- 15,6 bar per i modelli EV.4.50/60/70/80
- 21 bar per i modelli EW.4.60/70
- 23 bar per i modelli EWA.4.60/70

Per i modelli con due compartimenti separati, e cioè per i modelli EWA.4.80; EW.3.35; EWE.3.35; EV.3.15/25/35/45 la prova di sovrappressione deve essere effettuata alla pressione di:

- 15,6 bar sul compartimento lampada
- 12,4 bar sul compartimento morsettiera o reattore

Documenti descrittivi (prot. EX-A1/012161)

- n° A4-3924 Rev. 0 (7 pag.)	del	20.01.2001
- n° A1-3923 Rev. 0 (3 pag.)	del	20.01.2001
- n° A2-4161 Rev. 0	del	20.01.2001
- n° A3-4237 Rev. 0	del	20.01.2001
- n° A4-1279 Rev. 7 (2 pag.)	del	20.10.1998
- n° A4-4129 Rev. 0	del	26.06.2000
- Istruzioni di sicurezza mod. F-262 Rev. 0 (9 pag.)	del	20.01.2001
- Istruzioni per la resinatura F-267 Rev. 0 (2 pag.)	del	20.01.2001
- Dichiarazione CE di conformità n° CE/0027	del	20.01.2001

Una copia dei documenti sopra citati è conservata presso l'archivio del CESI.

[17] **Condizioni speciali per un utilizzo sicuro**

Nessuna.

[18] **Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salute**

Assicurati dalla conformità alle norme.